



topone

TOM SERIES

立式砲塔銑床 技術超群 品質優越

- 精密工程
- 應用多功能性
- 結構堅固
- 使用者友善的介面
- 優化效率
- 適應自動化
- 量身定制的解決方案
- 性能可靠





★ 立銑頭可前後及左右傾斜

機種 TOM-2SG, TOM-2VSG, TOM-3HG 及 TOM-3VHG 之銑頭除可作前後 45 度傾斜外, 亦可左右 90 度之傾斜角度。



★ 16 段主軸變速 (特別附件)

基於要求 TOM-2SG 及 TOM-3HG 之主軸轉速, 可作 16 段變速。



★ 自動給進器 (特別附件)

高性能的自動給進器, 可提供無段進給變速。進給器於運轉或停止狀態都可變速。



★ 嚴格的精密檢驗

每一部旭正銑床都經歷嚴格的精度及性能檢驗, 以確保其優異的加工品質。

topone

卓越特殊的加工穩定性，耐加工性及高精度。

旭正銑床徹底展現長期切削性及無毛病的運作性能。

使每一零件組件的加工，莫不極盡精度之要求，

以確保機械的商品品質標準。

從輕型到重型機種，應有盡有。

旭正提供最齊全的機種選擇，

每一機種都蘊含卓越性能，

完全滿足各式加工需求。

合理的價位，不凡的銑床價值。



topone

TOM-2SG

- 有段變速立銑頭
- 42"×9" 工作台面
- 3HP 主軸馬達
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級7207 CP4主軸軸承。
- 前後及左右 (X.Y軸)
滑道貼附耐磨片
(Turcite-B)。
- Y.Z.X軸為鳩尾槽滑道。



TOM-2VSG

- 無段變速立銑頭
- 42"×9" 工作台面
- 3HP 主軸馬達
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級7207 CP4主軸軸承。
- 前後及左右 (X.Y軸)
滑道貼附耐磨片
(Turcite-B)。
- Y.Z.X軸為鳩尾槽滑道。



topone



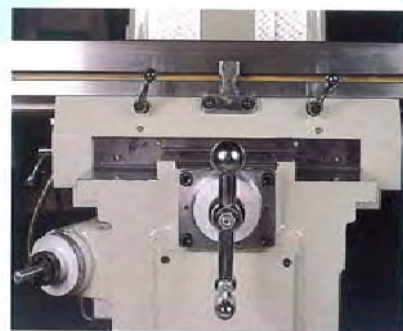
● Y軸-方型滑道(特別配備)

TOM-3HG

- 有段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 3HP 主軸馬達
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級7207 CP4主軸軸承。
- 前後及左右 (X-Y軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- Y.Z.X軸為鳩尾槽滑道。



topone



● Y軸-方型滑道(特別配備)

TOM-3VHG

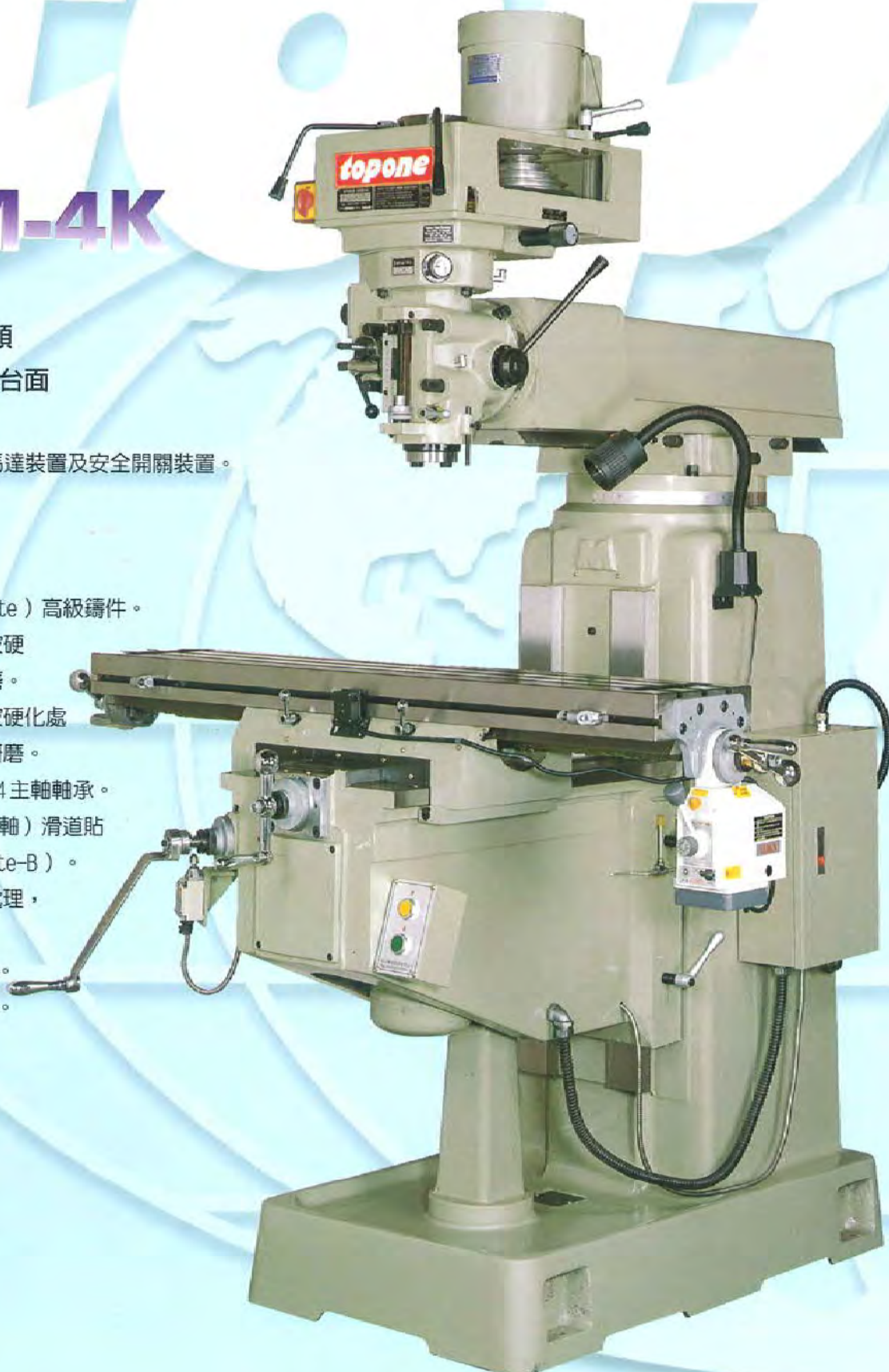
- 無段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 3HP 主軸馬達
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級 7207 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X.Y軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- Y-Z.X軸為鳩尾槽滑道。



topone

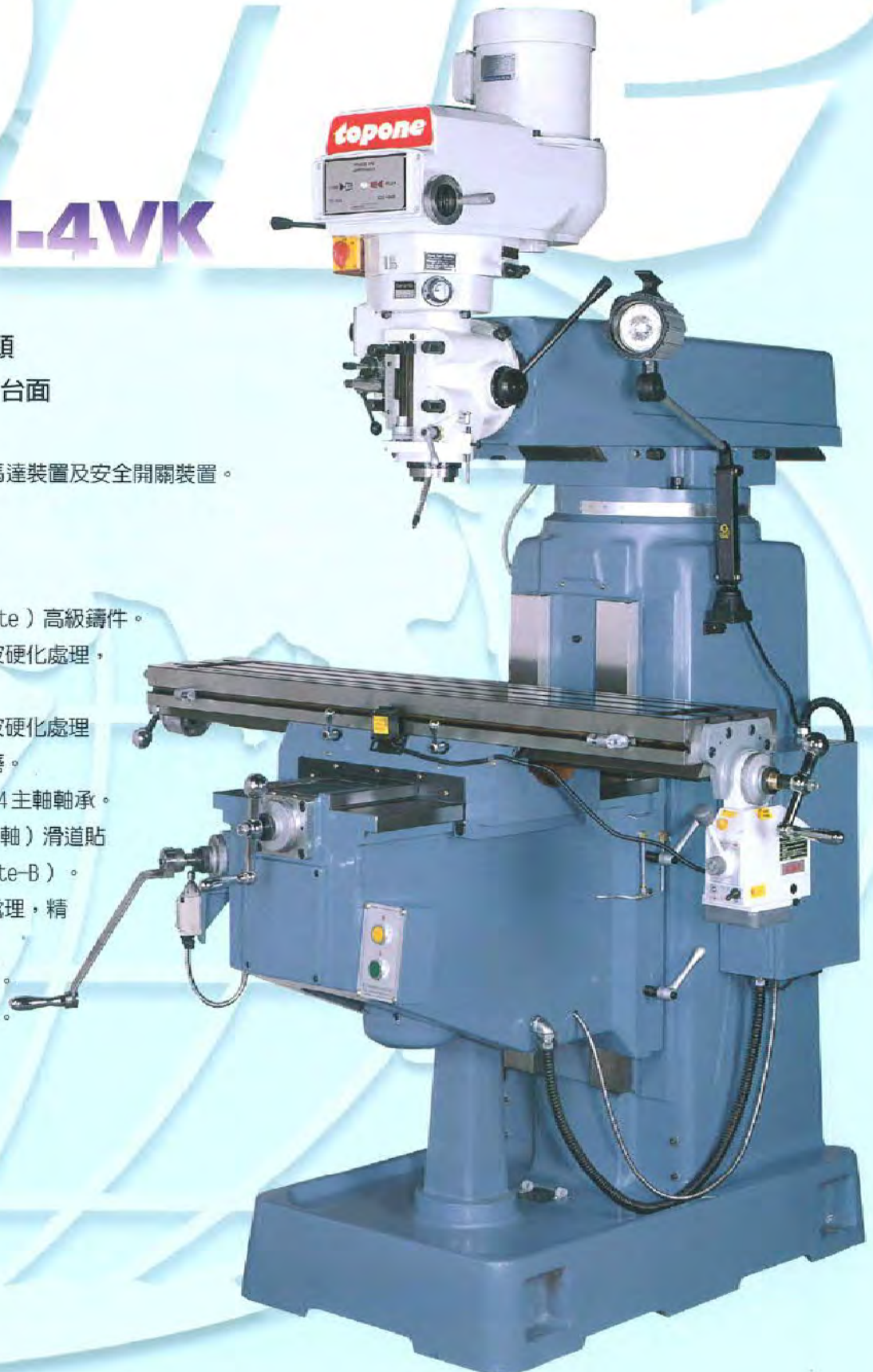
TOM-4K

- 重型機種
- 有段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 5HP 主軸馬達
- 昇降座自動昇降馬達裝置及安全開關裝置。
- 附電氣控制箱。
- 附石英工作燈。
- 附電動注油器。
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級 7010 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X、Y 軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- 昇降座滑道硬化處理，精密研磨。
- Y、Z 軸為方形滑道。
- X 軸為鳩尾槽滑道。



TOM-4VK

- 重型機種
- 無段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 5HP 主軸馬達
- 昇降座自動昇降馬達裝置及安全開關裝置。
- 附電氣控制箱。
- 附石英工作燈。
- 附電動注油器。
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理 鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級 7010 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X.Y 軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- 昇降座滑道硬化處理，精密研磨。
- Y.Z 軸為方形滑道。
- X 軸為鳩尾槽滑道。



topone

TOM-5K

- 重型機種 · 高機身
- 有段變速立銑頭
- 50" × 10" 工作台面
- 5HP 主軸馬達
- 昇降座自動昇降馬達裝置及安全開關裝置。
- 附電氣控制箱。
- 附石英工作燈。
- 附電動注油器。
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬路，精密研磨。
- 高精密級 7210 CP4 主軸軸承。
- 前後及左右 (X.Y 軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- 昇降座滑道硬化處理，精密研磨。
- Y.Z 軸為方形滑道。
- X 軸為鳩尾槽滑道。



TOM-5VK

- 重型機種 · 高機身
- 無段變速立銑頭
- 50"×10"工作台面
- 5HP 主軸馬達
- 昇降座自動昇降馬達裝置及安全開關裝置。
- 附電氣控制箱。
- 附石英工作燈。
- 附電動注油器。
- 米漢納 (Meehanite) 高級鑄件。
- 前後滑道及高週波硬化處理，精密研磨。
- 主軸管表面高週波硬化處理鍍硬鉻，精密研磨。
- 高精密級7210 CP4主軸軸承。
- 前後及左右 (X.Y軸) 滑道貼附耐磨片 (Turcite-B)。
- 昇降座滑道硬化處理，精密研磨。
- Y.Z軸為方形滑道。
- X軸為鳩尾槽滑道。



機 型	TOM-2SG	TOM-2VSG	TOM-3HG	TOM-3VHG
主 軸				
主 軸 孔 錐 度	R8 (NST30)	R8 (NST30)	R8 (NST30)	R8 (NST30)
主 軸 轉 速	80-2720 RPM (8速, 標準) 160-5440 RPM (16速, 選配)	60-4200 RPM (無段)	80-2720 RPM (8速, 標準) 160-5440 RPM (16速, 選配)	60-4200 RPN (無段)
主 軸 管 直 徑	φ85.725mm (3.37")	φ85.725mm (3.37")	φ85.725mm (3.37")	φ85.725mm (3.37")
主 軸 管 行 程	127mm (5")	127mm (5")	127mm (5")	127mm (5")
主 軸 進 給 速 率	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")	0.04mm (0.0015") 0.08mm (0.0030") 0.15mm (0.0060")
立 銑 頭 傾 斜 角 度	45° 前, -45° 後 90° 右, -90° 左	45° 前, -45° 後 90° 右, -90° 左	45° 前, -45° 後 90° 右, -90° 左	45° 前, -45° 後 90° 右, -90° 左
主 軸 馬 力	3HP	3HP	3HP	3HP
工 作 台				
工 作 台 工 作 面 積	1067 × 230mm (42" × 9") 標準 1244 × 230mm (49" × 9") 選配	1067 × 230mm (42" × 9") 標準 1244 × 230mm (49" × 9") 選配	1270 × 254mm (50" × 10")	1270 × 254mm (50" × 10")
左 右 行 程	762mm (30") 914mm (36")	762mm (30") 914mm (36")	914mm (36")	914mm (36")
前 後 行 程	305mm (12")	305mm (12")	406mm (16")	406mm (16")
上 下 行 程	406mm (16")	406mm (16")	406mm (16")	406mm (16")
T 型 槽 (寬 × 槽 數 × 槽 距)	16mm × 3 × 64mm	16mm × 3 × 64mm	16mm × 3 × 65mm	16mm × 3 × 65mm
伸 出 臂				
伸 出 臂 行 程	305mm (12")	305mm (12")	610mm (24")	610mm (24")
機 械 重 量	1000kgs (2200lbs)	1000kgs (2200lbs)	1280kgs (2816lbs)	1280kgs (2816lbs)
機 械 尺 寸 (長 × 寬 × 高)	1600 × 1450 × 2100mm	1600 × 1450 × 2200mm	1750 × 1700 × 2200mm	1750 × 1700 × 2200mm
裝 箱 尺 寸	1450 × 1450 × 1900mm	1450 × 1450 × 1900mm	1500 × 1650 × 1980mm	1550 × 1650 × 1980mm

★ 本公司對產品規格設計保有修改之權利；若有變更，恕不另行通知。

TOM-2SG, 2VSG, 3HG, 3VHG

標準附件：

1. 手動注油器。
2. 拉桿。
3. 工具箱及工具。
4. 前後滑道護蓋。
5. 操作手冊。

TOM-4K, 4VK, 5K, 5VK

標準附件：

1. 自動注油器。
2. 拉桿。
3. 工具箱及工具。
4. 操作手冊。
5. 前後滑道護蓋。
6. 簡式電氣箱。
7. 工作燈。
8. 工作台自動昇降馬達裝置。

TOM-4K	TOM-4VK	TOM-5K	TOM-5VK	TOM-3VK(NC FRAME)
NST40	NST40	NST40	NST40	R8(NST30)
70-3600 RPM (10速)	70-3900 RPM (無段)	70-3600 RPM (10速)	70-3900 RPM (無段)	60-4200 RPM (無段)
φ100mm(3.93")	φ100mm(3.93")	φ105mm(4.13")	φ105mm(4.13")	φ85.725mm(3.37")
127mm(5")	127mm(5")	150mm(6")	150mm(6")	127mm(5")
0.04mm(0.0015") 0.08mm(0.0030") 0.15mm(0.0060")	0.04mm(0.0015") 0.08mm(0.0030") 0.15mm(0.0060")	0.04mm(0.0015") 0.08mm(0.0030") 0.15mm(0.0060")	0.04mm(0.0015") 0.08mm(0.0030") 0.15mm(0.0060")	
90° 右, -90° 左	90° 右, -90° 左	90° 右, -90° 左	90° 右, -90° 左	
5HP	5HP	5HP	5HP	3HP
1270×254mm (50"×10")	1270×254mm (50"×10")	1270×254mm (50"×10")	1270×254mm (50"×10")	1270×254mm (50"×10")
800mm(31.5")	800mm(31.5")	620mm(24.4") (650mm鞍座) 760mm(30.0") (510mm鞍座)	620mm(24.4") (650mm鞍座) 760mm(30.0") (510mm鞍座)	800mm(31.5")
420mm(16 1/2")	420mm(16 1/2")	420mm(16 1/2")	420mm(16 1/2")	380mm(15")
420mm(16 1/2")	420mm(16 1/2")	508mm(20")	508mm(20")	406mm(16")
16mm×3×65mm	16mm×3×65mm	16mm×3×65mm	16mm×3×65mm	16mm×3×65mm
610mm(24")	610mm(24")	610mm(24")	610mm(24")	
1650kgs(3630lbs)	1650kgs(3630lbs)	2000kgs(4400lbs)	2000kgs(4400lbs)	1400kgs(3080lbs)
2000×1700×2450mm	2000×1700×2450mm	2000×1700×2550mm	2000×1700×2550mm	1750×1700×2270mm
1500×1650×2100mm	1550×1650×2100mm	1500×1650×2200mm	1550×1650×2200mm	1800×1600×2400mm

特別附件：

1. 萬能夾具組。
2. 6" 虎鉗。(角固或油壓)
3. 橫式或立式分度盤。
4. 工作台自動進給裝置
(左右、前後、昇降三軸)。
5. R8 筒夾組。
6. NST30 刀柄及筒夾。
7. NST40 刀柄及筒夾。
8. 工作燈。
9. Y-軸方形滑道(3HG,3VHG)。
10. 冷卻系統。
11. 防濺水盤。
12. 橫銑裝置。
13. 電氣控制箱及操作面板。
14. 自動昇降馬達裝置。
15. 滾珠螺桿(X,Y軸)。
16. 光學尺。

topone

TOM-3VK

(電腦機台)



topone

OLING



TOPONE

The logo for Topone, featuring the word "topone" in a white, lowercase, sans-serif font with a red outline, set against a red, rounded rectangular background.

旭正機械股份有限公司

工廠：台灣省台中縣神岡鄉溪洲村神洲路780號

公司：台灣省台中縣神岡鄉溪洲村神洲路801號

電話：04-25612901 傳真：04-25610534

統一編號：23405257

E-mail：topone@topone-m.com

topone.tony@msa.hinet.net

http://www.topone-m.com

昆明工廠：雲南省昆明市海口鎮山沖200井

電話：0871-8598425 傳真：0871-5630862

東莞分公司：東莞市虎門鎮北柵管理區

電話：0769-5552048 傳真：0769-5154166

上海分公司：上海市滬閔路7888號68號1F

電話：021-54809883 傳真：021-64804541